



# 电磁检测专家

## 济宁鲁科

### 角焊缝磁粉探伤仪

LKMT-E3A



- 一体式设计，磁轭与电源为一体式设计
- 角焊缝磁粉检测专用，可测夹角 $60^{\circ}$ — $130^{\circ}$
- 磁化电流相位角补偿功能，解决由于不同的板焊缝夹角会使磁极夹角改变，不能维持在 $90^{\circ}$ 的问题，保证探伤效果

## 产品对比

>>>

产品图片				
产品名称	LKMT-E2系列 充电式旋转磁场探伤仪	LKMT-E3系列 无线旋转磁场探伤仪	LKMT-E3L系列 管道磁粉探伤仪	LKMT-E3A系列 角焊缝磁粉探伤仪
供电方式	锂电池供电 分体式设计	锂电池供电 一体式设计	锂电池供电 一体式设计	锂电池供电 一体式设计
适用工件	平板、大直径管道	平板、大直径管道	平板、管道	平板、角焊缝
提升力	≥177N	≥156.8N	≥118N	≥118N

## 多角度展示

>>>



## 对比传统仪器

>>>

一体设计，机型小巧，携带方便



## 一体式设计

>>>

一体式设计，磁轭与电源为一体式设计  
之间无连接线，使用更加方便、可靠，再无断线问题



## 角焊缝检测



适用于夹角 $60^{\circ}$ — $130^{\circ}$ 的角焊缝探伤  
磁极脚可根据夹角角度转动关节



## 相位差补偿



磁化电流相位角补偿功能，解决由于不同的板焊缝  
夹角会使磁极夹角改变，不能维持在 $90^{\circ}$ 的问题





## 功能切换



探伤仪电源上带有OLED显示屏  
能够显示电池剩余电量  
通过选择键和设置键可实现白光和紫光及无光切换、  
点按磁化和连续磁化切换、夹角角度设置



## 工作方式



磁轭与电源对接后即可产生旋转磁场  
提升力 $\geq 118\text{N}$  (12kg)，优于国家标准



## 黑白光两用

>>>

白光灯照度 $\geq 2000\text{Lux}$   
紫外线灯辐照度 $\geq 7000\mu\text{w}/\text{cm}^2$



## 磁化方式

>>>

点按磁化：需要一直按压工作开关  
仪器才能实现连续工作  
连续磁化：按压工作开关一次  
仪器可连续工作3分钟



## 灵敏度高

>>>

A1型标准试片15/100刻槽显示清晰  
符合国家标准



## 恒磁功能

>>>

当电池电量不足造成提升力下降时  
仪器会自动断电，保证探伤灵敏度和提升力



## 可更换磁极脚



导角可便捷拆装  
避免因导角锈蚀、开裂等原因影响检测结果



## 探头极距



探头极距: 100\*100mm  
磁极与试件表面间隙 $\leq 0.5\text{mm}$





# 按键防水



工作开关、功能切换按键采用防水设计



## 照明灯防水



照明灯工作时自动点亮，并配有防溅水保护装置



# 仪器马甲

>>>

配备专用仪器背带  
可携带主机、电源、耗材、工具等  
方便在工件探伤时使用



正面展示



背面展示



左侧展示



右侧展示



平铺展示



检测实拍



# 应用领域

>>>



压力管道



压力容器



船舶工业



石油石化



航空航天



电力设备



工业制造



高校科研



钢结构



军工



核电



铁路